

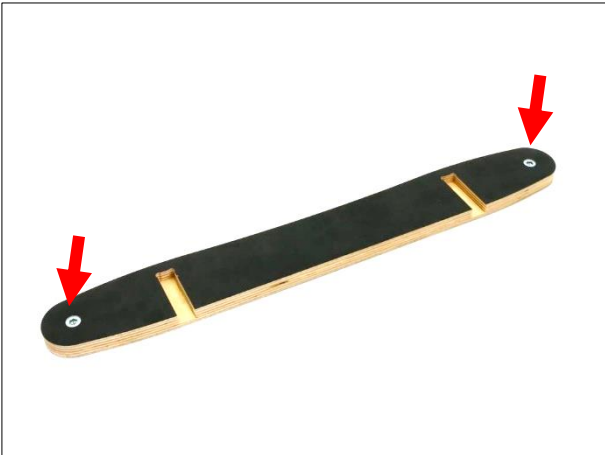
Bauanleitung

Teil-Q Rollwagen

1. Das Heraustrennen der Teile geht am besten mit einem Seitenschneider. Hierzu die Haltestege mittig durchtrennen und danach mit dem Seitenschneider 90° den Rest abtrennen. Dabei etwas stehen lassen und anschließend verschleifen. Immer 90° zur Deckschicht schleifen, um ein Absplittern zu verhindern. Zum Abschluss alle Teile komplett verschleifen und die Kanten brechen.



- Die Gewindeeinsätze mit einem 6 mm Innensechskant aus der Richtung der Ansenkungen in das dargestellte Bauteil einsetzen. Beim Ansetzen etwas Druck ausüben und fest eindrehen bis der Gewindeeinsatz bündig abschließt.



- Jetzt können die Längsverbinder mit etwas Klebstoff eingeklebt werden. Die Aussparungen für die Verbindungsleisten müssen nach innen zeigen. Es müssen am Ende je zwei spiegelbildliche Baugruppen entstehen.



- Als nächstes werden die Rollen angeschraubt. Dazu sind je eine M6 x 16 Zylinderkopfschraube und eine große M6 Scheibe zu verwenden. Es müssen am Ende je zwei spiegelbildliche Baugruppen entstehen.



5. Jetzt können die beiden aufgebauten Seiten mit den Verbindungsleisten verbunden werden. Dazu wird in die Nut der Leiste eine Vierkantmutter eingesetzt und diese mit einer M6 x 25 Flanschkopfschraube verschraubt.



Es wird die kürzere Leiste für folgende Modelle benötigt:

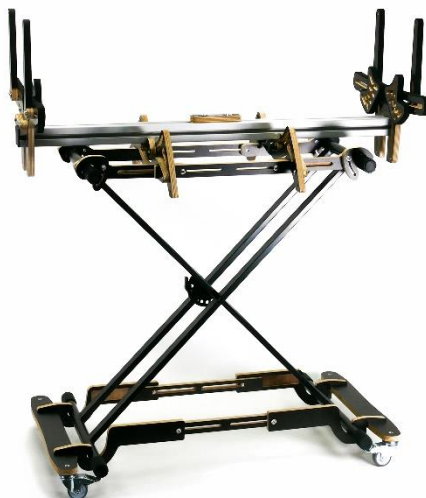
MultiFix

WingFix

WingFix PLUS

Die längere Leiste wird nur in Verbindung mit dem WingFix ULTRA benötigt

Viel Spaß mit Ihrem neuen Teil-Q Rollwagen



Kontakt:

Info@teil-Q.de

www.Teil-Q.de

www.facebook.de/teilq

Teil-Q GbR

Ritschenhäuser Str. 3

98617 Obermaßfeld-Grimmenthal

Anleitung auch im PDF-Format auf www.teil-q.de verfügbar